SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 3

1. IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO:

Programa de formación: **Tecnología en Química Aplicada a la Industria**						Ficha de caracterización: **2996222**	
Resultados (s) de aprendizaje correspondiente (s): **Verificar asignación de recursos para el desarrollo del proceso productivo, según el plan de producción y normatividad técnica y legal vigente**						Código de la guía: **En codificación**	
Evidencia a evaluar: **Evidencia de Producto y Conocimiento (AP4_AAx_EvPCx):** **- Orden de producción a partir del plan de producción entregado, que incluya la asignación de recursos requeridos en el proceso.** **Evidencia de Producto (AP4_AAx_EvPx):** **- Plan de control y seguimiento del proceso - Propuesta de supervisión del proceso.**							
Nombre/s de/los Instructor(es): **Milena Urquijo Rodriguez**							
Duración de la evaluación:	**3 horas**	Tipo de evidencia (marcar con una X):	Producto:	X	Desempeño:		Ambos:

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a:
- Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
- Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
- Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES																		
		JOSE MANUE SILVA MEJIA	DUVAL ANDRES ROLDAN OLMOS	SEBASTIAN ALBERTO RODRIGUEZ PORTILLA	ANGY FERNANDA PLATA VANEGAS	NUVIS YASIBE RODRIGUEZ QUIÑONES	KENNY MAICOL DIAZ MARTINEZ	LUIS FELIPE GUERRERO ZAPATA	ISSABELLA CORREA MARTINEZ	VALENTINA SANCHEZ SIERRA	JOSSELIN ANDREA MORENO BETANCOURT	JUAN DAVID GALLEGO MARULANDA	JUAN SEBASTIAN LENIS MADRID	DANIEL SANTIAGO RODRIGUEZ MENDOZA						
		EVALUACIÓN (S o √: SI cumple. N o X: No cumple)																		
Elabora propuesta de supervisión del proceso de producción de	El plan de inspección de los parámetros del proceso y del producto establece la ruta para la supervisión de las variables en cada una de las etapas del proceso de elaboración del producto biotecnológico.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S						
	En el plan de inspección se encuentran definidos los responsables de la ejecución para de cada uno de los parámetros y características del proceso y del producto (en proceso y terminado).	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S						

Scanned with CamScanner

acuerdo con parámetros empresariales. Elabora el plan de producción, de acuerdo con los requerimientos organizacionales.	En el plan de inspección se encuentran establecidos los límites de aceptación, el método de control con la respectiva frecuencia de toma de la muestra y tamaño de esta, para cada parámetro o característica.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S								
	Los límites de aceptación del proceso y producto definidos en el plan de inspección son coherentes y tienen una base normativa, teórica o estadística.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S								
	El plan de inspección incluye la acción que se debe tomar en caso de presentarse una desviación de la especificación para cada uno de los parámetros o características del proceso o producto.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S								
Describe procedimiento para asignación de los recursos (humano, máquinas, herramientas y materiales) necesarios para desarrollar el programa de producción, según el plan de producción.	La orden de producción establece todos los recursos necesarios en cuento a materia prima e insumos para el desarrollo de un proceso productivo de acuerdo con el plan de producción.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S								
	La orden de producción incluye la asignación de la mano de obra (recurso humano) requerido para el proceso teniendo en cuenta el plan de producción.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S								
	La orden de producción se incluyen los parámetros especificos a tener en cuenta en el proceso de producción.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S								
	El recurso humano asignado en la orden de producción respeta la estructura organizacional definida por la empresa.	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S								
La evidencia es:	DE CALIDAD (si cumple con los criterios e indicadores anteriores)	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S								
	PERTINENTE	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S								
	VIGENTE	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S								
	AUTENTICA	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S								
RESULTADO FINAL A: Aprobado; D: Deficiente:		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A								
Firma del aprendiz:																							
Ciudad y fecha:	Santiago de Cali, marzo 19/2026.																						
Firma del/los instructor/es:	Milena Urquijo Rodriguez Milena Urquijo R.																						

Scanned with CamScanner